**生物安全柜技术参数**

1.1 AII型，单人，30%外排，70%循环，外形尺寸：1100×850×2200（mm），操作空间尺寸：900×600×660（mm）

1.2 生物安全性：

(1)人员安全性：撞击式采样器的菌落数≤10CFU/次，狭缝式采样器的菌落数≤5CFU/次

(2) 产品安全性：菌落数≤5CFU/次

(3) 交叉污染安全性：菌落数≤2CFU/次

1.3 洁净等级：100级.

1.4 过滤效率:对0.3μm微粒过滤效率≥99.995%

1.5 底座采用福马脚轮设计，可以实现移动、升降和固定功能。

1.6 可在安全柜前方更换、维修过滤器及风机。

1.7 气道密闭性：装置的气道在承受500 Pa±10%的压力下，其贯穿部分在皂泡实验条件下无气泡出现。平均风速：0.33±0.015m/s, 吸入口风速0.53±0.015m/s

1.8 电机与风机：电机应有热保护装置，并能在1.15倍额定电压值的条件下稳定工作；电机应可以调速，以便在风速下降下保证合格气流。

1.9 前玻璃窗有大于10度生理斜度，视角更大，更具人性化，且超出安全高度具有声光报警功能；安全玻璃，防UV，双层夹胶防爆安全玻璃；前玻璃窗采用电动玻璃门设计，需要同时满足脚踏控制、手动开关和遥控控制，提高产品的安全性。

1.10 内部工作区域，工作区内墙体及工作台面为优质304#不锈钢，操作区三面一体成型，三面无接缝圆角结构,不留死角，易于清洁。工作台面采用下凹盆状，具有收集废液功能。

1.11 噪音等级：≤65d B（A）

1.12 照明：≥1000LUX

1.13 高亮度LCD显示屏,实时动态显示操作区的下降气流流速和流入气流流速 ，实时显示过滤器的寿命、安全柜的整体运行时间、UV灯的运行时间，操作区的温度和湿度、送风和排风过滤器的阻力。当安全柜出现故障时，声光报警提示。

1.14 遥控控制，减少使用者与安全柜的直接接触，更能保护使用者。

1.15 具有预约定时功能，能自动消毒、自动开关机，提高工作效率。

2、资格证明和技术文件

2.1 ISO9001质量管理认证及ISO14001环境管理体系认证

2.2 ISO13485及CE认证

2.3 国家食品药品监督管理局核发的生物安全柜产品注册证及制造认可表

2.4 每台生物安全柜须具备具有CMA资质机构出具的第三方检测报告

2.5 厂家需要通过中国CFDA认证，确保产品质量。